



# AUTOMATIC SLICING MACHINE

## DAS-65N



# DAS-65N

本シリーズは、硬脱性材料、金属材料の精密加工用産機としてご好評をいただいておりますDAS/DADシリーズの改良発展型の中核モデルです。最新の設計によって機械各部の剛性を大幅に向上いたしましたので、より高精度、高負荷の切断、溝入れ加工が可能になりました。

また、タッチパネルの採用で操作性を向上させ、各軸をサーボモーターで制御することで高い位置決め精度を実現しました。

## 仕様

## DAS-65N

<b>最大ワークサイズ</b>		(mm)	450×150
<b>X軸</b>	有効ストローク	(mm)	500
	切断速度	(mm/sec)	0.1~80
	早送り速度	(mm/sec)	80
	駆動方式		ボールスクリュウおよびタイミングベルト
	駆動源		ACサーボモーター
<b>Y軸</b>	有効ストローク	(mm)	150
	インデックスステップ	(mm)	0.001
	早送り速度	(mm/sec)	40
	駆動方式		ボールスクリュウ
	駆動源		ACサーボモーター
<b>Z軸</b>	有効ストローク	(mm)	100
	インデックスステップ	(mm)	0.001
	早送り速度	(mm/sec)	20
	駆動方式		ボールスクリュウおよびウォームギア(1/20)
	駆動源		ACサーボモーター
<b>スピンドル</b>	軸受方式		ベルトドライブ方式メカニカル軸受
	最大回転数	(min-1)	8,000
	回転制御方式		無断変速方式(インバータ)
	駆動モーター		3.7KW 2P 低振動モーター
	使用砥石		φ4"~φ6"
	インターロック		1. 防水カバー開でスピンドル停止 2. カバー開状態ではスピンドル起動はできません。 3. スピンドル回転中の防水カバーロック(オプション)
			作業時に使用する各種SW表示機能等を装備します。 又、 Cuttingデータ、パラメータの設定表示、エラーメッセージ等も表示します。
<b>精度</b>	チャックテーブル上面精度	(mm)	0.02
	X軸真直度 水平面内	(mm)	0.01/500
	Y軸精度 繰返し	(mm)	±0.005
	Z軸精度 繰返し	(mm)	±0.005
	スピンドル回転精度	(mm)	ラジアル方向 0.005
	<b>諸元</b>	電源	
消費電力		(KVA)	8.0
エア源圧力(オプション)		(MPa)	0.55
エア消費流量(オプション)		(l/min)	60
<b>給水装置</b>		切削水圧力	(MPa)
	切削水消費流量(MAX)	(l/min)	30
<b>冷却機</b>	消費電力(オプション)	(KVA)	2.0
<b>主要寸法</b>	本体のみ(突起物を除く)	(mm)	1,620(W)×1,300(D)×1,520(停止時)
<b>重量</b>	本体のみ	(Kg)	1,300

本機の仕様は改良のため、変更する場合がございます。

本機に対するアプリケーション等は弊社営業までお問合せ下さい。

私たちのモットーは  
"FAST" 「素速く」です。

**F**lexible あらゆる手段を使って  
**A**utomatic 効率的に  
**S**licing 切断することを  
**T**echnology 実現する



**DAS**tech  
株式会社 ワイエイシイダステック

株式会社 **ワイエイシイダステック**  
〒335-0031 埼玉県戸田市美木3-8-5  
Tel 048-421-1113 Fax 048-421-1183  
<http://www.yacdastech.co.jp>  
[sales@yacdastech.co.jp](mailto:sales@yacdastech.co.jp)