

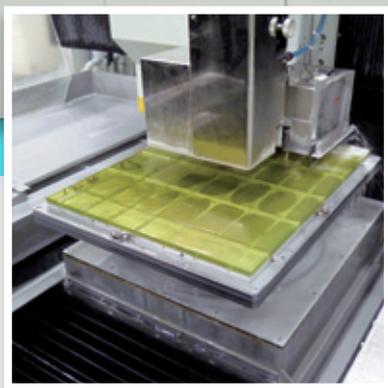
AUTOMATIC SLICING / DICING MACHINE

DLS6160/6165

全自動
スライシング/
ダイシングマシン

大判・厚物向けに開発した新型モデル。

最大650×550mmサイズ、25mm厚でも高精度に切断！



大判
積層ガラス
切断の
切り札

マルチ
ブレードで
高精度切断

高精度θ軸
自動回転

対応ワーク

ガラス板、金属板、セラミックス

※大判ワークの高精度切断に最適（最大650×550mm）

対応製品

- ・スマートフォンカバーガラス
- ・積層セラミックス
- ・積層光学ガラス

切断機メーカーの最後の砦！

ICDASTech
株式会社 ワイエシイダステック



ダスペン

**DLS6160
/6165**
構造特長



大判サイズを一度に切断

- ・ DLS6165:
650mm×550mm
- ・ DLS6160:
550mm×450mm
- ・ マルチブレードで切断可能



**自動アライメント&
オペレーションパネル**

- ・ 加工精度向上
- ・ 生産性向上
- ・ 省力化

| 仕 様 | | | DLS6160 | DLS6165 | |
|-------------------|---------------|----------------------------|---|----------------|---------------|
| チャックテーブル寸法 | | (mm) | 550×450 | 650×550 | |
| X 軸 | 最大ストローク | (mm) | 1215 | 1420 | |
| | 送り速度 | (mm/sec) | | 1~150 | |
| | 最小設定値 | (mm) | | 0.001 | |
| | 駆動源および駆動方式 | | ACサーボモーターにてボールスクリューを駆動 | | |
| Y 軸 | 最大ストローク | (mm) | 650 | 710 | |
| | 最小設定値 | (mm) | | 0.001 | |
| | 移動速度 | (mm/sec) | | 1~50 | |
| | 駆動源および駆動方式 | | ACサーボモーターにてボールスクリューを駆動 | | |
| Z 軸 | 最大ストローク | (mm) | | 90 | |
| | 最小インデックスステップ | (mm) | | 0.001 | |
| | 移動速度 | (mm/sec) | | 1~20 | |
| | 駆動源および軸駆動式 | | ACサーボモーターにてボールスクリューを駆動 | | |
| W軸(θ軸) | 回転範囲 | deg | 105 | | |
| | 最小分解能 | (°) | 0.000088 (360°/4096000P) | | |
| スピンドル | 形式 | | ベルトドライブ方式メカニカル軸受 | | |
| | 回転数 | (min-1) | 600~8000 | | |
| | 駆動モータ仕様 | (kw) | 3.7 マグネットモータ | | |
| | 使用砥石寸法 | (°) | (内径) φ40×(外形) 5" または 6" | | |
| オートアライメント | 方式 | | パターンマッチング方式 (基準: CCDカメラによるターゲットパターン) | | |
| | ピクセルサイズ | (mm) | 0.00375 | | |
| | 照明 | | 落射照明 | | |
| | アライメント精度 | (mm) | ±0.001 | | |
| 操作/表示 | タッチパネル | | 作業時に使用する各種SW表示機能等を装備します。 又、カッティングデータ、パラメータの設定表示、エラーメッセージ等も表示します。 | | |
| 精度 | チャックテーブル上面精度 | (mm) | 0.05/600×600 (又は搭載チャック上面) | | |
| | X軸真直度 (ヨーイング) | (mm) | 0.01/600 | 0.01/650 | |
| | Y軸真直度 (ヨーイング) | (mm) | 0.01/600 | 0.02/650 | |
| | Y軸精度 | 繰返し | (mm) | ±0.05 | ±0.05 |
| | | 位置決め | (mm) | ±0.01mm/600mm | ±0.02mm/600mm |
| | Z軸精度 | 繰返し | (mm) | ±0.02 | ±0.02 |
| | | 位置決め | (mm) | | ±0.05mm/50mm |
| | W軸精度 | 繰返し | (mm) | | ±1.3" |
| | | 絶対精度 | (mm) | | ±3.6" |
| | スピンドル回転精度 | (mm) | | ラジアル方向振れ 0.005 | |
| 主要寸法 | (mm) | 2,244(W)×1,550(D)×1,815(H) | 2,532(W)×1,550(D)×1,815(H) | | |
| 重量 | (kg) | 2,300 | 2,500 | | |
| 諸元 | 電源 | | 3相 200V 50/60Hz | | |
| | 消費電力 | (kVA) | 10kVA | | |
| | エア-源圧力 | (MPa) | 0.55 | | |
| | エア-流量 | L/min(ANR) | 450 | | |
| 給水装置 | 切削水圧力 | (MPa) | 0.3 | | |
| | 切削水消費流量 (MAX) | (l/min) | 20 | | |
| | 消費電力 | (kVA) | 2kVA (冷却機) | | |

※本仕様は改良のため、お断りなく変更させていただく場合がございます。
※本機に対するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。

私たちのモットーは **"FAST"「素速く」**です。

Flexible …あらゆる手段を使って
Automatic …効率的に
Slicing …切断することを
Technology …実現する



YACDASTech
www.yacdastech.co.jp

株式会社ワイエイシダステック
〒335-0031 埼玉県戸田市美女木3-8-5
TEL 048-421-1113 FAX 048-421-1183
sales@yacdastech.co.jp