

AUTOMATIC SLICING MACHINE

DAS-W65N

全自動 スライシングマシン

最大200mm幅マルチブレード対応のベストセラーモデル。
揺れ・たわみを抑制する両端支持機能で、より高精度に！



ハイパワー
マルチブレード
仕様

抜群の
メンテナンス性

多様な
加工パターン
設定可能

対応ワーク

ネオジウム磁石、セラミックス、生セラミックス、
各種金属、各種ガラス

※厚物ワークの高精度切断に最適（最大30mmt）

対応製品

- ・スマートフォンカバーガラス
- ・PZT基板
- ・光学ガラス

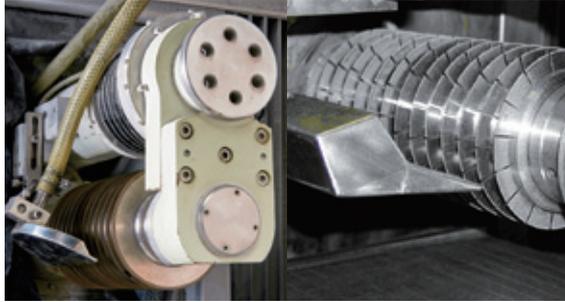
切断機メーカーの最後の砦！

DAStech
株式会社 ワイエイシイダステック



ダスペン

DAS-W65N 構造特長



マルチの両端支持構造

フランジ先端への軸受け構造により、マルチ先端部の揺れ、たわみを大幅抑制。
高機能・高精度な切断・溝付け加工を実現。



DAS-W65N 仕様

チャックテーブル寸法	(mm)	450×200
X 軸	有効ストローク	(mm) 500
	切断速度	(mm/sec) 0.1 ~ 100
	移動速度	(mm/sec) 0.1 ~ 100
	駆動源	(kW) AC サーボモーター 0.5
Y 軸	有効ストローク	(mm) 80
	移動速度	(mm/sec) 0.1 ~ 40
	駆動源	(kW) AC サーボモーター 0.5
Z 軸	有効ストローク	(mm) 100
	移動速度	(mm/sec) 0.1 ~ 20
	駆動源	(kW) AC サーボモーター 0.4
スピンドル	軸受方式	メカニカル軸受
	最大回転数	(min-1) 8,000
	回転制御方式	インバーターによる周波数変換無断変速式
	駆動モーター仕様	7.5KW 2P 低振動モーター
	使用ブレード径	φ100" ~ φ150" (OD)
操作/表示	タッチパネル	作業時に使用する各種 SW 表示機能等を装備します。 又、カッティング、パラメータの設定表示、エラーメッセージ等も表示します。
精度	チャックテーブル上面精度	(mm) 0.02 / 450×200
	X軸真直度 水平面内	(mm) 0.01 / 500
	Z軸繰り返し精度	(mm) ±0.005
	スピンドル回転精度	(mm) ラジアル方向 0.005
諸元	電源	3相 200V 50/60Hz
	消費電力	(kVA) 12
	エア圧力	(MPa) 0.55
	エア消費流量	(NI/min) 300
	切削水消費流量 (MAX)	(l/min) 50
	冷却機消費電力	(kVA)m 2
主要寸法	(mm)	1,600(W)×1,360(D)×1,770(H) (停止時)
重量	(kg)	1,500

※本仕様は改良のため、お断りなく変更させていただくことがございます。
※本機に対するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。

私たちのモットーは“FAST”「素速く」です。

Flexible …あらゆる手段を使って
Automatic …効率的に
Slicing …切断することを
Technology …実現する



ICDASTech
www.yacdastech.co.jp

株式会社ワイエイシダステック
〒335-0031 埼玉県戸田市美女木3-8-5
TEL 048-421-1113 FAX 048-421-1183
sales@yacdastech.co.jp